

Компания Rail.One наращивает выработку производства железобетонных шпал

С момента своего появления в 1970 году железобетонная шпала В70 является наиболее широко используемой преднапряженной шпалой в железнодорожной сети Deutsche Bahn. Она отличается эксплуатационной гибкостью, способна выдерживать нагрузки до 25 тонн и скорость движения до 250 км/ч при собственном весе 280 кг. Шпалы В70 выпускаются компанией Rail.One на заводе в Косвиге под Дрезденом на мощной линии оборотных поддонов.

«Ветеран» - железобетонная шпала В70

В70 была разработана Центральным управлением федеральных железных дорог ФРГ, а выпускается и непрерывно совершенствуется компанией Rail.One, которая входит в индийский концерн PCM Group of Industries. На протяжении более 60 лет компания PCM Rail.One Group изготавливает бетонные шпалы и путевые системы на одиннадцати заводах по всему миру.

В Германии бетонные шпалы В70 производятся с 1992 года на заводе Rail.One GmbH в Косвиге под Дрезденом. На фоне резкого роста спроса руководство компании Rail.One приняло решение о наращивании объемов про-

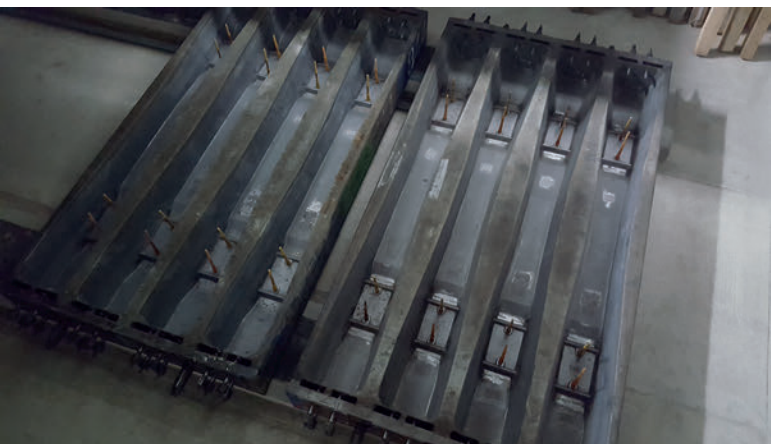
изводства шпал В70 на заводе в Косвиге. Будучи генеральным подрядчиком, машиностроительная компания Weckenmann GmbH & Co.KG получила задание на расширение производства. При этом необходимо было обеспечить транспортировку стальных форм, состоящих из четырех частей, в увеличенную камеру для выдержки с помощью тяжелого роликового конвейера. И все это в кратчайшие сроки.

Автоматический кран (полезная нагрузка 8 т) забирает четырехчастные формы и укладывает в пять отдельных шахт в просторных камерах для выдержки. После заполнения шахты она автоматически закрывается краном-укладчиком. Минимальное время выдержки точно контролируется системой. По окончании выдержки кран вновь извлекает формы и укладывает их на роликовый конвейер, который возвращает их в производственный контур.

Ходовые части механизмов требуют динамичной и точной приводной техники. Разработанная компанией Weckenmann система управления со встроенной визуализацией надежно контролирует все процессы установки и



Новая камера выдержки на заводе Rail.One в Косвиге



Четырехчастные формы для шпал В70



Полностью автоматический кран-укладчик

сопряжена с существующим блоком управления линией оборотных поддонов. Будучи генеральным подрядчиком, компания Weckenmann также построила цех длиной 54 м, который представляет собой стальную конструкцию с изоляционными панелями.

Расширение мощностей на заводе в Косвиге было выполнено без прерывания текущего производства. Это было бы невозможно без надежного планирования проекта и тесного сотрудничества проектных групп компаний Rail.One и Weckenmann. ■

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Weckenmann Anlagentechnik GmbH + Co.KG
Birkenstraße 1, 72358 Dormettingen, Germany
T +49 7427 94930, F +49 7427 949329
info@weckenmann.de, www.weckenmann.com