

印尼制造商扩大其服务范围

总部设在印度尼西亚首都雅加达的 **PT. Rekagunatek Persada** 公司是印尼领先的专业基础工程公司之一——**PT Indonesia Pondasi Raya** 的子公司。公司决定建立一家生产预制混凝土房屋和建筑构件的工厂，以扩大其在该领域的服务范围。

在参与了许多现有建筑项目的基础工程并在过去已为土木工程生产过预制混凝土构件后，现生产的预制混凝土构件应具有特别高的建筑和结构质量以用于高层住宅建筑。

对这些产品和服务的高需求是由大雅加达地区规划的众多建设项目推动的，这些项目正处于实施和规划阶段。

在参观了亚洲和欧洲的几家参考工厂后，公司决定与全球主要设备专家之一——德国 Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG. 公司合作。Weckenmann 凭借其在德国设计和制造的广泛生产组合赢得了 PT. Rekagunatek Persada 的信任。

投资中央传送台系统

建立中央传送台系统的决定是基于对生产灵活性的特殊要求。对生产实心墙板的中央传送台系统的投资代表了位于新开发生产基地的综合生产工厂的第一阶段。



中央传送台系统



勇於创新, 愿景未来

为您的未来规划.
提供全方位咨询及为您的成功探寻最佳的解决方案.
长期的经验,国际化运营和创新将为您获益.
期待您的垂询. www.weckenmann.com

bauma

APRIL 8-14, 2019, MUNICH

HALL B1 · BOOTH 225

**LET'S
TALK**

CONSTRUCTING THE FUTURE

**WM
WECKENMANN**



混凝土摊铺机与模板托盘和压实站



混凝土摊铺机在使用中

每班次在总共 22 个模板托盘上可生产约 700 平方米的墙板，总生产面积为 4.3 x 12 米。墙板是实心隔断墙以及具有部分建筑结构的清水混凝土表面的立面构件。

模板表面经过精密加工，可生成十分光滑平整的混凝土表面。

中央传送台系统概念的设计允许在各个工作站中停留不同的时间，与传统的循环系统不同，不需要使用处理时间较长的模板托盘以较短的处理时间阻碍托盘的物料流动。

总体而言，该系统共设有 29 个工位和养护工位。这些都在一个工作级别上。

钢筋笼生产目前仍在线下完成。钢筋笼使用标准垫制作并置于模板托盘中。

20 个工位用于养护和表面处理。用于同时养护和表面处理的可自由选择进入的工位允许在所生产混凝土构件正确的养护时间内用直升机抹平机完成表面处理，而无需在养护过程中再次移动托盘。直升机抹平机在 20 个工位的整个养护范围内移动。

这一概念的一个特点是在以下工位之间与中央传送台平行的循环：

- 预脱模 - 拆除模板托盘的末端
- 脱模
- 清洗和绘图

由于这些过程可以独立于中央传送台的操作进行，因此加快了中央传送台的操作而不限系统灵活性。

带侧轨的模板托盘

模板托盘配有永久安装在一侧的侧轨，但可以通过拧松螺丝来更换。

侧轨设计用作混凝土摊铺机顶部刮板的调平机制，以便通过对构件进行整平来实现精确的水平。



直升机抹平机

通过可重复使用的模板导轨可实现不同的模板高度，并通过磁粘模制型材实现不同的模板轮廓。

模板托盘上的载荷高达 1,000 kg/m²，这意味着可生产厚达 400 mm 的构件。

M 系列模板系统使用中

模板型材以及门窗安装的凹槽由经过验证的配有集成可切换磁铁的 M 系列模板系统制成。该模板系统根据客户要求单独配备所需的型材，用于形成灌浆和桥台表面。根据生产类型，提供伸缩式延伸型材以调整模板型材的各个长度。

生产数据通过 DXF 数据接口从 CAD 系统传输过来。WAvision 主计算机程序用于生产计划和托盘装载的优化。

生产数据通过 U 盘传输到清洗 - 绘图 - 上油机。

清洗 - 绘图 - 上油机是一种多功能机，具有以下功能：

- 清洗模板表面
- 在模板表面上以 1:1 的比例绘制生产数据
- 将成型油剂涂于模板表面来给托盘上油

随着模板托盘通过该工作站，下一次生产运行的准备工作可以快速完成并且质量可控，一气呵成。

综合混凝土搅拌站

集成在该系统中的混凝土搅拌站生产新拌混凝土。斗式输送机输送所需的混凝土。这是由混凝土摊铺机上的控制面板控制的。

使用通信接口来控制过程，在混凝土搅拌站中准备所需混凝土的精确用量，在不损失质量的情况下确保混凝土的及时供应。在这种热带气候的环境下，这是非常重要的。

带有横向可滑动应用容器的半龙门式混凝土摊铺机通过混凝土的特定摊铺来处理混凝土。混凝土摊铺机配有钉齿辊卸料和 8 个滑块，可在混凝土浇筑过程中直接对墙板进

CPI now also available as ePaper!



- » Worldwide guaranteed delivery in the first week of the month of publication.
- » Activation of email and web addresses for immediate contact.
- » Online and offline use with mobile and stationary devices.
- » Optimised view for web browsers, no installation of additional programs necessary.
- » Download ID for full use of the online archive at the CPI website
- » Select the ePaper upgrade to the print subscription at an extra cost of 10 %, or the purely digital version of the ePaper in an annual subscription costing just 50 % of the print subscription.



Subscribe now online or by mail:
www.cpi-worldwide.com/subscription | subscription@ad-media.de



CPO 设备

行抹平。混凝土浇筑过程中，通过组合的高频低频振动 / 振动站进行压实。结合这两种工艺可以在不同的楼板和混凝土稠度下实现最佳压实。

由于中央传送台的物流设计，工厂具有较高的生产灵活性。具有两个载荷水平（500 kg/m², 1,000 kg/m²）的模板托盘与灵活的模板系统相结合，可用于未来产品范围的扩大。

该系统的基本自动化可实现高质量的生产，并具有可管理的投资预算。生产布局允许扩大生产能力。系统的设计理念是可以通过改造模板机器人来进一步提高生产率。 ■

详情请咨询



PT. Rekagunatek Persada
Ruko Flourite Blok FR 028-029
Grading Serpong - Tangerang 15810, Indonesia



Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG
Birkenstraße 1
72358 Dormettingen, Germany
T +49 7427 94930
F +49 7427 949329
info@weckenmann.de
www.weckenmann.com

